

MONTÁŽNÍ POSTUP TĚSNÍCÍCH ŘETĚŽŮ TYPU „LU-1“ AŽ „LU-11“; „LU-5BIS“ AŽ „LU-11BIS“ DODÁVANÝCH SPOLEČNOSTÍ GONAP TECH s.r.o. (výrobce INTEGRA Gliwice)

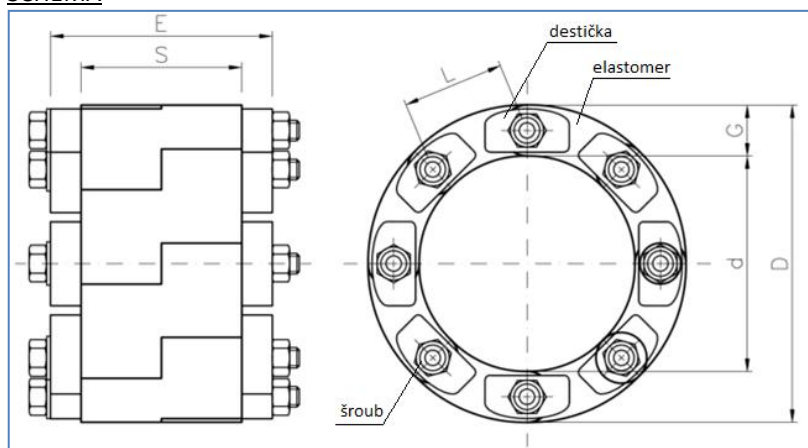
1. ZÁKLADNÍ INFORMACE

Těsnící řetězy slouží k utěsnění potrubí nebo kabelu o průměru nad 40 mm v ocelové pažnici, pažnici nebo vrtaném hůdkém otvoru kruhového průměru. Maximální tlak je 0,25 MPa.

2. BEZPEČNOST

- Těsnící řetěz je pevným bodem potrubí, ale není jej možné považovat jako podpěru potrubí. Potrubí musí být řádně podepřeno a vystředěno v otvoru.
- Před montáží je nutné zkontrolovat kompletnost a nepoškozenost těsnění. Montáž poškozeného těsnění může způsobit jeho nefunkčnost.
- Při montáži je třeba dbát interních bezpečnostních předpisů.
- V průběhu montáže je třeba chránit těsnění před mechanickým poškozením a zašpiněním.
- Chemickou odolnost elastomerů je možno zkontrolovat v tabulce umístěné na webu www.tesnici-systemy.cz

3. SCHÉMA



Rozměry těsnících řetězů											
Typ řetězu	LU-1	LU-2	LU-3	LU-4	LU-5BIS	LU-6BIS	LU-7BIS	LU-8BIS	LU-9BIS	LU-10BIS	LU-11BIS
D-d (mm)	26-33	32-41	40-51	50-63	62-77	76-93	92-113	112-133	132-157	156-181	180-206
L (mm)	30	35	40	48	56	68	82	99	104	104	114
G (mm)	13	16	20	25	31	38	46	56	66	78	90
S (mm)	44	44	63	72	88	88	90	98	98	106	110
šroub	M5x60	M5x60	M8x90	M8x100	M10x120	M10x120	M10x120	M12x130	M12x140	M12x150	M12x150

4. JEDNOTLIVÉ ELEMENTY TĚSNÍCÍHO ŘETĚŽU

Těsnící řetěz se skládá z určitého počtu plastových destiček, elastomerových článků (EPDM, EPDM KTW, NBR, Silikon), šroubů s maticí (A2, A4, pozic). Na nerezové šrouby (A2, A4) je nanesena pasta proti zadíráání závitu (GLEITMO 810).

5. POTŘEBNÉ NÁŘADÍ

Pro správnou montáž těsnění je zapotřebí:

- momentový klíč
- šestihranné nástrčné klíče 8,13,17 a 19 (v závislosti na typu těsnícího řetězu)







6. KONTROLA PŘED MONTÁŽÍ

Před montáží je nutné zkontrolovat:

- Správnost výběru typu těsnícího řetězu a počet článků (výpočet nebo pomocí kalkulačky na www.tesnici-sytemy.cz)
- Správnost materiálu (EPDM-bez označení, NBR-šroub se zelenou značkou, silikon-modrý elastomer)
- Hladkost a čistotu otvoru, bez podélných rýh. Případné rýhy a praskliny opravit.
- Zda potrubí nebo kabel není poškozen
- Souosost potrubí/kabelu s otvorem. Maximální úhlová odchylka osy potrubí od osy otvoru je 1,25°.

7. MONTÁŽ TĚSNĚNÍ

K MONTÁŽI NENÍ DOVOLENO POUŽÍVAT ELEKTRICKÉ NEBO PNEMATICKÉ NÁŘADÍ.

<p>1. Připravit těsnící řetěz k nasazení a rošroubovat poslední destičku.</p> 	<p>4. Sešroubovaný těsnící řetěz zasunout do otvoru. V případě delšího řetězu je třeba začít zasouvání od dolních článků. V případě odporu při zasouvání je možno potrubí i otvor natřít kluzným prostředkem. Nepoužívat prostředky na bázi ropných produktů!</p> 
<p>2. Rozpojený těsnící řetěz nasadit na potrubí tak, aby hlavy šroubů směřovaly k místu montáže. Nasadit a sešroubovat poslední destičku.</p> 	<p>5. Ujistit se, že žádná část elastomeru těsnícího řetězu nevyčnívá mimo plochu otvoru.</p> 
<p>3. Zkontrolovat, zda všechny destičky jsou správně otočené vypouklou částí k hraně otvoru a prsty dotáhnout šroub.</p> 	<p>6. Šrouby dotáhnout momentovým klíčem po jedné otáčce na každém šroubu. Dotahovat postupně po celém obvodu až do dosažení momentu dle tabulky.</p> 

Maximální moment utažení šroubů											
typ těsnícího řetězu	LU-1	LU-2	LU-3	LU-4	LU-5	LU-6	LU-7	LU-8	LU-9	LU-10	LU-11
Max. moment (Nm)	10	10	20	20	30	30	30	50	50	50	50